

POLITICA AZIENDALE

La Direzione ha indicato per Medical Labs Srl la missione di essere riconosciuta dal mercato come azienda leader tra i produttori di dispositivi medici e servizi connessi.

Ciò comporta l'esigenza, per Medical Labs, di differenziare i prodotti / servizi offerti rispetto ai concorrenti presenti sul mercato, nella misura in cui riescono a soddisfare meglio le aspettative del cliente.

Risulta pertanto necessario operare osservando alcuni principi e valori culturali fondamentali, identificabili in:

- Tutela della salute, rivolta a tutti i Clienti ed ai fruitori dei prodotti;
- La Qualità (intendendo per essa anche la garanzia di sicurezza ed efficacia del prodotto) è un requisito essenziale al fine di offrire ai pazienti ed agli utilizzatori la più completa fiducia nella rispondenza dei dispositivi medici ai requisiti legislativi e normativi applicabili e, particolare, a quelli della Direttiva 93/42 CEE, 2007/47/CEE e del Regolamento UE 2017/745 (MDR), nonché a quelli prescritti dal Committente;
- La soddisfazione del cliente deve quindi essere perseguita e concretizzarsi in tutte le fasi di:
 - Progettazione dei prodotti, sviluppandoli con i metodi e strumenti più adeguati nel rispetto della salute e sicurezza degli utilizzatori e definendo materiali e lavorazioni più adatti per ottenere prodotti sicuramente rispondenti alle caratteristiche definite ed alle leggi / norme di riferimento;
 - Realizzazione dei prodotti, definendo le modalità di produzione in maniera rigorosa, realizzando prodotti che possiedano le caratteristiche definite con processi efficienti ed efficaci;
 - Vendita dei prodotti, identificando e definendo le caratteristiche dei prodotti più appropriate per rispondere alle necessità implicite ed esplicite di ogni singolo cliente, assicurando la completa e totale tracciabilità degli stessi;
 - Servizio post-commercializzazione in grado di soddisfare tutte le esigenze dei clienti e dei requisiti legislativi e normativi applicabili.
- Attenzione costante al mantenimento dell'efficacia dei processi e dell'organizzazione;
- Assicurazione di una sempre costante efficacia del sistema gestionale aziendale attraverso un Sistema di Gestione della Qualità, Ambientale e Sicurezza dinamico, attento ad identificare i punti deboli dell'organizzazione e ad aggiornarsi in funzione di nuove leggi, norme e variazioni organizzative interne, assicurando un'attenta ed oculata gestione delle risorse.
- Rispetto degli adempimenti ed alle linee guida espressi da ab medica spa;

Per far sì che questo si realizzi e sia sistematico, oggettivo e dimostrabile, la Direzione ha posto l'obiettivo di assicurare a Medical Labs un Sistema di Qualità conforme alle norme UNI EN ISO 13485:2021 e UNI EN ISO 14001:2015 e UNI EN ISO 45001:2018, impegnandosi a:

- Stabilire, nel corso del periodico riesame direzionale, obiettivi ed indicatori misurabili, al fine di monitorare adeguatamente la propria Organizzazione;
- Comunicare e condividere gli obiettivi con tutto il personale;
- Mantenere attivo e migliorare continuamente l'efficacia del Sistema di Gestione Aziendale, finalizzato a perseguire il continuo miglioramento delle prestazioni aziendali, delle lavorazioni e dei servizi erogati nell'ottica di uno sviluppo sostenibile, nel rispetto delle esigenze dei clienti, della tutela dei lavoratori e dei requisiti e norme cogenti e applicabili;
- Analizzare sistematicamente tutti i processi al fine di prevenire ogni forma di non conformità, inquinamento e rischio per la salute e sicurezza;
- divulgare e sostenere con le risorse ed i mezzi più idonei la presente Politica Aziendale, verificandone costantemente la sua applicazione;
- incoraggiare ogni persona in azienda a promuovere iniziative ed idee dirette al perseguimento degli obiettivi aziendali per sostenere il miglioramento della stessa.
- Garantire la corretta gestione dei dati personali (sensibili e non) in conformità alle prescrizioni di legge.
- Coinvolgere e consultare i lavoratori, anche attraverso i loro rappresentanti per la sicurezza, creando un tipo di comunicazione aperta che favorisca il dialogo con le parti interessate, i propri dipendenti e la collettività, per meglio comprendere gli effetti sull'ambiente e la sicurezza delle proprie attività. Vengano monitorati costantemente i livelli di sicurezza e di salute e che gli aspetti ergonomici del posto di lavoro ed il benessere psicofisico dei lavoratori siano sempre di alta qualità.

Gli obiettivi del sistema aziendale definiti sono:

- esecuzione Piano industriale e suo aggiornamento;
- assicurare gli adempimenti e gli effetti generati dall'entrata in vigore del Regolamento 745/2017 (MDR), lavorando in sinergia con ab medica spa;
- ottimizzare e monitorare la gestione degli acquisti merce valutando l'impatto degli spazi occupati e migliorando l'indice di rotazione delle scorte di magazzino, attraverso il miglioramento gestionale degli scarti di produzione e della merce non movimentata;
- consolidare ed estendere a tutte le linee di prodotto il software di configurazione;
- aggiornamento continuo e sviluppo di nuovi progetti a supporto delle aziende del gruppo;
- continuo sviluppo nell'informatizzazione del processo di assemblaggio in camera bianca;
- continuare l'attività di cost saving sia con i fornitori storici che con l'inserimento di nuovi fornitori;
- introduzione di nuove attrezzature per la produzione;
- consolidare la produzione in particolare per il servizio di assemblaggio del nuovo progetto CarePad;
- assicurare, attraverso la formazione continua, lo sviluppo e la crescita del personale dipendente.

Gli obiettivi ambientali ed in tema salute e sicurezza sul luogo di lavoro definiti sono:

- coinvolgimento di tutte le funzioni aziendali nel migliorare l'attuazione delle previsioni del Sistema in ambito sicurezza;
- attuazione di specifica formazione e/o aggiornamento in tema ambiente e sicurezza;
- adozione report di sostenibilità ambientale.

30 marzo 2022

La Direzione